

成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司机械制造加工车间升级改造项目竣工环境保护验收意见

2018年7月2日，成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司组织召开机械制造加工车间升级改造项目竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园蓉台大道北段 288 号 1 栋 1-5 轴，租赁空置厂房进行机械制造加工车间升级改造项目。设计生产规模夹具 100 套/年、定位销 4000 件/年、阀体 3000 件/年，主要建设内容为生产车间、生活及办公设施、仓储。验收监测期间，项目实际生产规模夹具 100 套/年、定位销 4000 件/年、阀体 3000 件/年。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2017 年 8 月 11 日取得四川省经济和信息化委员会立项文件（川投资备[2017-510115-43-03-203914]JXQB-1405 号）；项目于 2017 年 9 月开工建设，2017 年 10 月建成投运；成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司委托江苏润天环境科技有限公司于 2017 年 9 月编制完成该项目的环境影响报告表；2017 年 10 月 16 日，成都市温江区环境保护局以温环建评[2017]147 号下达了环境影响报告表的审查批复。

项目建设期间和建成投运至今，未接到环境污染投诉。

（三）投资情况

项目总投资 100 万元，其中实际环保投资 5.3 万元，环保投资占总投资比例为 5.3%。

（四）验收范围

本次验收范围为：夹具100套/年、定位销4000件/年、阀体3000件/年。主体工程、公用工程、生活设施、环保工程，以及项目环保设施建成情况及运行效果、企业环境管理情况。

二、工程变动情况

（1）环评中工具铣 4 台；实际建设工具铣 3 台，新增 1 台锯床。

（2）环评中厂区设置 1m³ 隔油池用于处理员工洗手用水和拖布清洗用水；实际建设厂区洗手池设有 1 个小型油水分离器用于处理员工洗手用水和拖布清洗用水。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目依托使用园区公共卫生间，不单独设置卫生间。运营期间产生的废水仅为员工洗手废水和拖布清洗废水。

项目废水排放量为0.3m³/d，洗手废水和拖布清洗废水经小型油水分离器处理后进入园区公用预处理池处理（容积：32m³），经园区污水管网排入园区污水处理厂处理，最终排入杨柳河。

（二）废气

项目打磨工序会产生粉尘。

通过合理规划布局，自然通风及加强管理，金属粉尘通过重力作用沉

降至地面，通过人工清扫的方式收集粉尘。

（三）地下水防治

本项目生产车间地面采用水泥硬化处理，生产车间地面和设备周边均涂有防渗漆做重点防渗处理，设备维修保养时下方垫有接油盘。

四、环境管理情况

（一）环保档案资料和环保设施设置兼职环保管理 1 人，建立了环保台账与报表，环保设施运行基本正常。

（二）成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司制订了《环境管理制度》和《突发环境事件应急预案》等管理制度。

（三）该项目建成投运期间未发生污染事故和扰民事件。

五、环保验收监测调查情况

根据编制的《建设项目竣工环境保护验收监测表》（中衡检测验字[2018]第 140 号），验收监测调查结果如下：

（一）废水：项目验收监测期间，园区废水总排口所测pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、石油类浓度均能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。氨氮浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准限值。

（二）废气：布设的4个无组织浓度排放监控点所测颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值。

（三）总量指标：本项目的总量控制指标COD: 0.190t/a, 氨氮: 0.010t/a。本次验收监测实际排放量为COD: 0.026t/a, 氨氮: 0.0035t/a。

六、验收结论

综上所述，成都恒鑫宏业精密机械制造有限公司机械制造加工车间升级改造项目执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，经过验收调查监测，落实了环评及批复要求的各项污染治理措施，具备建设项目竣工环境保护验收技术规范的要求，建议通过竣工环保验收。

验收组：

刘勇
孙敏

王翠玲

陶红

2018年7月2日

张乾

